

Anders Christiansen

Senioringeniør

Fil Profil i2r-58 Anders Christiansen 001

Version 001

Dato 06.01.2011



Anders Christiansen (ACN)

(årg. 1965)

Nøglekvalifikationer

- ✓ Projektledelse
- ✓ Logistik: WMS - Lagerstyring - Produktion
- ✓ Produktions optimering/automatisering

Personligt

Gift, 2 børn,

Bosiddende i Løjt Kirkeby, mellem Haderslev og Aabenraa



Projektresume

Bestseller, Brande

- Projektkonsulent med ansvar for specifikation af funktionaliteten for It på nyt centrallager i Haderslev.
- Specifikation af ændringer i central ERP-system i forbindelse med nyt centrallager.

Gråsten Salater, Gråsten

- Analyse af lager og produktionsflow.

Netto centrallager, Køge

- Projektleder, opgradering/udvidelse af visualisering til pallebanestyring.

T-Bohr, Holland

- Supervisor for idriftsættelse af fuldautomatisk slagterilager.

ABENA, Aabenraa

- Opgaver vedr. opgradering fra Sattline/Sattcon til ABB industrial it (800xA), samt simulering af hele lageret til brug for test ved implementering af nyt WMS-system,

Odense Marcipan, Odense

- Projektleder ved Odense Marcipan for opgradering af eksisterende Sattline system.
- Supervisor og løbende ændringer af styring til pallebaner og sorteringsanlæg (ABB industrial it (800xA)).

SSI-Schaefer, Hadsund

- Bindeled mellem kunder, udenlandske kolleger og danske leverandører.
- Opbygning af ny teknisk afdeling i Danmark.
- Myndighedskontakt, hovedsageligt brandmyndigheder og arbejdstilsyn.
- Projekt JYSK centrallager, kundeafklaring og specifikation/projektering af lagersystem, mht. indretning & ergonomi / logistikken / WMS-styring / myndighedsbehandling mv.

Arla Foods, Kruså

- S88 fysisk model.

Karakteristika

Godt humør, vedholdende, pragmatisk, målrettet.

Sprog

Dansk: Modersmål, Engelsk på forhandlingsniveau

Kontakt

Niels Nyhus

Partner, Direktør

Mobil: 2963 8313 - E-mail: nn@i2r.dk

Ib Laugesen

Partner, Projektchef

Mobil: 2463 2815 - E-mail: il@i2r.dk

Uddannelse

- 1990 Udvidet maskinmester, Århus Maskinmesterskole.
1986 Maskinarbejder, Kosan Cristplant.

Efteruddannelse

- 2003-2004 ABB Industrial IT, anlægstilpasset kursus.
2000 Tilpasset kursus for opgradering fra SattGraph til Sattline.

Tidligere kurser:

- Siemens S5
- ABB Dox10
- ABB Procontic
- ABB Masterpiece
- Leder kurser

Erhvervs erfaring

2010 Gråsten Salater, Gråsten

- Analyse af lager og produktionsflow.

2010 Netto centrallager, Køge

- Projektleder, opgradering/udvidelse af visualisering til pallebanestyring.

2009 - 2011 Bestseller, Brande

- It på nyt centrallager i Haderslev.
- Ændringer i Host i forbindelse med nyt centrallager.

2009 T-Bohr, Holland

- Supervisor for idriftsættelse af fuldautomatisk slagterilager.

2009 Arla Foods, Kruså

- S88 fysisk model.

2008-2010 ABENA

Supervisor og løbende ændringer af styring til pallebaner og sorteringsanlæg (ABB industrial IT). **2008 Odense Marcipan**

- Projektleder ved Odense Marcipan for opgradering af eksisterende Sattline system.

2008 ABENA

- opgaver vedr. opgradering fra Sattline/Sattcon til ABB industrial IT (800xA), samt Simulering af hele lageret til brug for test ved implementering af nyt WMS-system,

2008- i2r – ansat

2006-2008 SSI-Schaefer:

Tekniskchef.

- Bindeled mellem kunder, udenlandske kolleger og danske leverandører.
- Opbygning af ny teknisk afdeling i Danmark.
- Myndighedskontakt, hovedsageligt brandmyndigheder og arbejdstilsyn.
- Projekt JYSK centrallager, kundeafklaring og specifikation/projektering af lagersystem, mht. indretning & ergonomi / logistikken / WMS-styring / myndighedsbehandling mv.,
- Deltaget i nyt lagerprojekt til Carlsberg,

2003-2006 Abena Logistik:

Projektchef.

- Projektchef for meget stor udvidelse af fuldautomatisk centrallager med 13.000 m² bygninger, pallekraner (20.000 palle pladser), miniload (30.000 karton pladser) samt transportbaner, fra foranalyse til idriftsættelse.
- Programmering af transportbaner ABB industrial IT (800xA).
- Teknisk integrering af opkøbt virksomhed.
- Modernisering af ældre udstyr bl.a. ny styring til sorteringsanlæg fra Siemens S5 til ABB industrial IT (800xA).
- Koordinator for alle ændringer i WMS styring.
- Leder for projektafdeling. El-tegninger, tavlebygning, CE mærkning.

2003-2006 Abena Produktion:

Logistikchef.

- Leder for 25 medarbejdere.
- Indkøb og implementering af fuldautomatisk palletering og transport til centrallager.
- Nybyggeri på 10.000 m².
- Ansvar for produktionsplanlægning.
- Ansvar for færdiglager og råvarelager.

1994-2001 Abena Logistik (daværende Sækko):

Vedligeholdelsesleder.

- Idriftsætning af centrallager. (25.000 palle pladser samt sorteringsanlæg).
- Ansvar for en lang række mindre projekter.
- Opbygning af vedligeholdelses afdeling.
- Opgradering af ABB Sattcon 35 til Sattcon 200.
- Opgradering fra SattGraph til Sattline.
- Programmering Sattcon 200.
- Fejlsøgning og mindre programmering Siemens S5.

1990-1994 Det Danske Stålvalseværk:

Maskinmester.

- El-mesters assistent.
- Tegning af el-diagrammer.
- Dokumentation, fejlsøgning.
- Programmering ABB Procontic B.
- Programmering S5.

Kvalifikationer

Branche	Procestyper
Medicinal	Logistik / WMS / Lagring
Fødevarer	÷
Øvrige	Produktion og automatlagre

Rådgivning	Kommentar	Niveau -/L/M/H	Detail	Kommentar	Niveau -/L/M/H
Projektledelse	Fra mindre projekter til projekt > 100.000.000.	H	Specifikation	Kravspecifikation og detail-specifikationer.	M
Teknisk koordination	Mellem samtlige leverandører og personale.	H	Implementering	Idriftsættelse.	H
Teknologier	PLC, SCADA og databaser	H	Test	Del-, funktions- og kapacitets-	M
Test koordination	Mellem leverandør. Praktisk planlægning med kunde.	H	Support	Under idriftsættelse og efter endt idriftsættelse.	H
Koncept design	Ud fra foranalyse. Fra maskine til IT	H	Validering		L

Projektfaser	Kommentar	Niveau -/L/M/H
Foranalyse	Undersøgelse af nuværende og fremtidige behov, teknisk risici, ressourcer, krav om fremtidssikring og kunde krav/ønsker.	H
Kravspecifikation	Udfærdigelse af specifikation ud fra for analyse. Dokumentation, myndigheder.	M
Udbud/tilbud	Indkøb og leverandørstyring fra enkelt komponenter (mekanisk/elektrisk/PLC) til totalleverancer.	H
Specifikation	Beskrivelse af enkelt opgaver til specifikation af store leverancer med flere leverandører.	H
Implementering	Nyanlæg, ombygninger og udvidelser.	H
Test	Deltests, komplet anlægstest, specifikationer er overholdt.	H
Idriftsættelse	Som programmør og styring af leverandører.	H
Support	Brugersupport, leverandør kontakt, udbedring af eventuelle fejl.	H

Kompetencer	Kommentar	Niveau -/L/M/H	Kompetencer	Kommentar	Niveau -/L/M/H		
ERP	<i>Generelt</i>		Standarder	<i>Generelt</i>			
	SAP	÷		S88/S95	S88 fysisk model	M	
	Navision	÷		Andet			
	Andet						
MES	<i>Generelt</i>	÷	Krav	<i>Generelt</i>			
	InBatch			cGMP	÷		
	iBatch			CFR p.11	÷		
	Andet			Andet			
SCADA	<i>Generelt</i>		Kvalificering	<i>Generelt</i>			
	InTouch	÷		FAT	L		
	iFix	÷		SAT	L		
	Andet			IQ	÷		
PCS	<i>Generelt</i>		Værktøjer	OQ	÷		
	SattLine	M		Koncepter	÷		
	SattGraph	M		Andet			
	Industrial IT 800xA	H		<i>Generelt</i>			
PLC	<i>Generelt</i>		UseCase		÷		
	Siemens	S5		L	Design	Autocad	L
	ABB	Procontic B		M	Software		
Databaser	ABB	Sattcon 200/35	H	Andet			
	DOX10						
	ABB Control Builder	AC800	H				
	<i>Andet</i>						
	<i>Generelt</i>			Scanner	Sick incl. netværk	H	
	Oracle		L	frekvensomformere	SEW	M	
	SQL Server		L				
	Andet						